

Нефтесервисный холдинг «ТАГРАС»



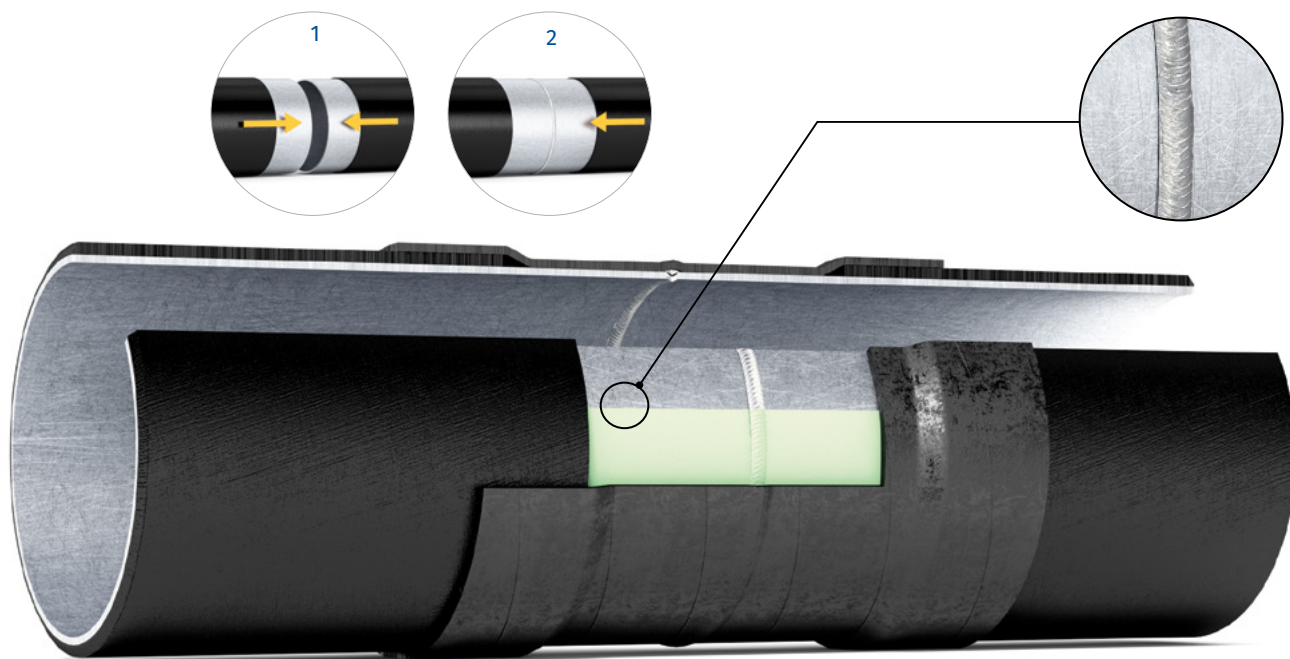
Способ наружной
изоляции сварных
стыков трубопроводов —
манжета
термоусаживающаяся
ТУ 2245-023-67740692-2014



8-800-250-79-39
tmcg@tmcg.ru
www.tmc-групп.рф



Способ наружной изоляции трубопроводов из стальных труб с наружным покрытием



Конструкция

Манжета представляет собой отрезок оболочки двухслойной конструкции: внешний слой состоит из термостойко стабилизированной полиэтиленовой основы, обладающей повышенной устойчивостью к механическим воздействиям, а внутренний — термопластичный адгезионный (клеевой) слой.

Область применения

Манжета термоусаживающаяся изоляционная применяется как способ антикоррозионной защиты сварных стыков стальных труб с двухслойным и трехслойным полиэтиленовым покрытием трубопроводов и отводов от них при температуре эксплуатации до +80 °С.

Конструкция манжеты:

- наружный слой на основе термостойко стабилизированного полиэтилена;
- внутренний адгезионный слой на основе термопластичной полимерной композиции.

Комплектность

Вариант 1: манжета, инструкция по применению.
Вариант 2: манжета, праймер, инструкция.
Вариант 3: манжета, праймер, средства нанесения, инструкция.

Манжета поставляется в упаковке:

- для изоляции 1 стыка (комплектность на 1 сварной стык);
- для изоляции от 5 до 10 стыков (комплектность на 5–10 сварных стыков).

Преимущества манжеты

1. Отсутствуют подготовительные работы по нарезке и перемотке (по сравнению с ленточной изоляцией).
2. Минимальная температура нагрева стальной поверхности 60–70 °С.
3. По конструкции и толщине манжета отвечает заводской изоляции.
4. Не требуется установки замков и дополнительных нахлестов (по сравнению с ленточной изоляцией).
5. Быстрая подготовка праймера непосредственно перед нанесением.

Технические требования к изолируемым поверхностям



Длина манжеты
380 + 5,0 мм



Толщина манжеты
2,0 + 1,0 мм



Прочность при разрыве
при T = 20 °С, МПа, не менее 12,0



Относительное удлинение при разрыве
при T = 20 °С, %, не менее 200,0



Адгезия манжеты к стали после термоусадки
при T = 20 °С, н/см, не менее 35,0



Адгезия манжеты к наружному покрытию
труб после термоусадки при
T = 20 °С, н/см, не менее 35,0

* изготовление манжет для труб диаметром от 48 до 89 мм